

## แนวทางการเพิ่มผลผลิตจากเศษไม้แผ่นที่เหลือใช้เป็นชิ้นงานเฟอร์นิเจอร์

ขจรศักดิ์ สงวนศักดิ์\*

สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารการศึกษา คณะครุศาสตร์  
มหาวิทยาลัยราชภัฏสุรินทร์ 186 หมู่ 1 ถ.สุรินทร์-ปราสาท ต.นอกเมือง อ.เมือง จ.สุรินทร์ 32000

### บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นการศึกษาแนวทางการเพิ่มผลผลิตจากเศษไม้แผ่นที่เหลือใช้เป็นชิ้นงานเฟอร์นิเจอร์ โดยมีวัตถุประสงค์ 2 ประการ คือ เพื่อเปรียบเทียบมูลค่าของเศษไม้เหลือใช้หลังแปรรูปเป็นชิ้นวางของ และเพื่อสร้างชิ้นงานชิ้นวางของจากเศษไม้ที่เหลือใช้ จากการศึกษา พบว่าในอดีตมีการนำเศษไม้มาซึ่งนำหนักขายจำนวน 1 คันรถ ราคา 1,500 บาท ขณะที่ 1 เดือน มีเศษไม้ซึ่งนำหนักขายได้จำนวน 4 คันรถ ส่งผลให้มีรายได้จากการขายเศษไม้ต่อเดือน เท่ากับ 6,000 บาท ทั้งนี้จากผลการทดลอง พบว่า ต้นทุนค่าแรงงานมีค่าใช้จ่ายเท่ากับ 48,000 บาท ต่อเดือน ขณะที่ค่าเครื่องมือที่ใช้ในการทำงานมีค่าใช้จ่ายเท่ากับ 10,800 บาทต่อเดือน ส่งผลให้มีต้นทุนในการผลิตเฟอร์นิเจอร์เท่ากับ 58,800 บาทต่อเดือน ขณะที่รายรับในการผลิตเฟอร์นิเจอร์เท่ากับ 126,000 บาทต่อเดือน โดยคิดค่าความเสียหายเท่ากับร้อยละ 5 ของรายรับทั้งหมดซึ่งมีค่าเท่ากับ 6,300 บาทต่อเดือน ส่งผลให้มีกำไรสุทธิในการผลิตเฟอร์นิเจอร์ชิ้นวางของเท่ากับ 60,900 บาทต่อเดือน โดยมีกำไรส่วนต่างจากวิธีการซึ่งนำหนักของเศษไม้แบบเดิมกับวิธีการนำเศษไม้มาแปรรูปเป็นเฟอร์นิเจอร์ชิ้นวางของแบบใหม่มีค่าเท่ากับ 54,900 บาท

คำสำคัญ: เฟอร์นิเจอร์ไม้, การเพิ่มผลผลิต

\* อาจารย์ สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารการศึกษา คณะครุศาสตร์

## The way to increase the output of wood chips as a piece of furniture

Kajornsak Snguansak<sup>\*</sup>

School of Information and Communication Technology  
Surindra Rajabhat University, 168 Surin-Prasat Road, Muang Surin, Surin, Thailand 32000

### Abstract

This project is a study on how to increase the output of waste wood as a piece of furniture with two objectives: to compare the value of waste wood after transformation into a shelf. The study found that in the past, there were 1 scoop of wood weighing 1 car for 1,500 baht, while 1 scoop of wood weighed 4 cars. As a result, the cost of labor cost is 48,000 baht per month, while the cost of labor is about, 6,000 baht. The cost is Bt. 10,800 per month, resulting in a cost of furniture production of 58,800 baht per month, while furniture production is 126,000 baht per month. The total profit was 6,300 baht per month, resulting in a net profit margin of 60,900 baht per month. The profit margin was the same as that of the traditional wood scraps. Converted into new furniture, the shelves were worth 54,900 baht.

**Keywords:** Wooden Furniture, Productivity

---

<sup>\*</sup> Lecturer, School of Information and Communication Technology

## 1. ที่มาและความสำคัญของปัญหา

ความเป็นมาและความสำคัญของภาคส่วนอุตสาหกรรม การผลิต ซึ่งมีความสำคัญในการขับเคลื่อนเศรษฐกิจของประเทศไทยเป็นอย่างมาก โดยเฉพาะภาคอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบันมีการแข่งขันกันสูงทั้งด้านคุณภาพและราคา การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันเป็นสิ่งจำเป็น โดยเฉพาะความรวดเร็วในการผลิตและการบริการ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าและทันกับเวลาที่ลูกค้ากำหนด เพราะในกลุ่มงานอุตสาหกรรมมีการเปลี่ยนแปลงทางเทคโนโลยี และมีความต้องการทางการตลาดสูงมาก องค์กรหลายแห่งจำเป็นต้องมีการปรับทิศทางของธุรกิจ และเพิ่มขีดความสามารถในการตอบสนองความต้องการของลูกค้าอย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง

จากความเป็นมาและความสำคัญของภาคอุตสาหกรรมการผลิตที่กล่าวในข้างต้น บริษัทเจตนันท์ จำกัด โดยมีนโยบาย

มุ่งเน้นคุณภาพและความพึงพอใจของลูกค้าเป็นสิ่งสำคัญ แต่การทำงานที่ผ่านมายังพบปัญหาของการผลิต ซึ่งทำให้เกิดความล่าช้าในการส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าไม่ทันตามกำหนดเวลาและตรงกับความต้องการของลูกค้า โดยส่งผลให้สินค้ามีความเสียหายไม่สามารถเข้าสู่กระบวนการผลิตอื่นต่อไปได้ หรืออาจต้องทำลายทิ้ง เป็นสาเหตุให้ต้องสูญเสียทรัพยากรต่างๆ ในการผลิตโดยไม่ก่อมูลค่าเพิ่ม รวมถึงสูญเสียเวลาในการผลิต อาทิ เศษไม้เหลือใช้ เป็นต้น ซึ่งเศษไม้เหลือใช้ดังกล่าว ปัจจุบัน โรงงานเฟอร์นิเจอร์ ยังไม่ได้มีการดำเนินการสำหรับนำไปใช้ประโยชน์ต่อยอดในด้านการเพิ่มผลผลิตแต่อย่างใด หรืออาจกล่าวได้ว่าไม่ได้มีการนำเศษไม้เหลือใช้มาใช้ประโยชน์ให้เกิดความคุ้มค่า ดังนั้นโครงการวิจัยต้องการแปรสภาพเศษไม้ให้เป็นชิ้นงานชิ้นวางของที่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้อีก เพื่อช่วยลดต้นทุนจากเศษไม้เหลือใช้ โดยแสดงสภาพเศษไม้ ดังรูปที่ 1



รูปที่ 1 สภาพเศษไม้เหลือใช้ภายในโรงงานเฟอร์นิเจอร์

## 2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อเปรียบเทียบมูลค่าของเศษไม้เหลือใช้หลังแปรสภาพเป็นชิ้นวางของ
- 2.2 เพื่อสร้างชิ้นงานชิ้นวางของจากเศษไม้ที่เหลือใช้

## 3. วิธีการวิจัย

- 3.1 การรวบรวมข้อมูลวิธีการแปรรูปผลิตภัณฑ์จากเศษไม้ ด้วยการค้นหาทางอินเทอร์เน็ต
- 3.2 การรวบรวมข้อมูลเศษไม้จากโรงงานเฟอร์นิเจอร์
- 3.3 การรวบรวมข้อมูลของเศษไม้แผ่นที่เหลือใช้จากหัวโรงงาน เพื่อนำมาทำเป็นชิ้นวางของ

3.4 การศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับเศษไม้เหลือใช้ภายในโรงงานเพื่อนำมาทำเป็นชิ้นวางของ

3.5 การนำข้อมูลที่ได้จากโรงงานมาวางแผนในการทำชิ้นวางของ

3.6 การเตรียมขั้นตอนเปรียบเทียบมูลค่าของเศษไม้เหลือใช้หลังแปรสภาพเป็นชิ้นวางของ

3.6.1 การเตรียมนำเศษไม้มาชั่งน้ำหนัก

3.6.2 เตรียมเคลื่อนย้ายเศษไม้แผ่นที่ละแผ่นนำมาวางเรียงบนพาเลต และใช้รถโฟคลิฟท์ยกพาเลตเพื่อนำไปหาน้ำหนักของแผ่นไม้เศษ

3.6.3 คำนวณมูลค่าของเศษไม้จากค่าน้ำหนักที่ได้

3.6.4 เปรียบเทียบมูลค่าเศษไม้แผ่นที่ยังไม่ได้แปรรูปกับเศษไม้ที่แปรรูปเป็นชิ้นวางของ

3.6.5 เตรียมนำเศษไม้มาคัดแยก เพื่อเตรียมแปรรูปเป็นเฟอร์นิเจอร์

3.6.6 เตรียมการคัดแยกเศษไม้แผ่น ขนาดเล็ก ไปถึงขนาดใหญ่ เพื่อแปรรูปเป็นชิ้นวางของ

3.6.7 นำมาคำนวณเป็นมูลค่าของเฟอร์นิเจอร์

3.6.8 เปรียบเทียบราคาเศษไม้แผ่นที่ไม่ได้แปรรูปกับที่แปรรูปเป็นชิ้นวางของ

3.7 การสร้างชิ้นงานชิ้นวางของจากเศษไม้ที่เหลือใช้ ด้วยการนำเศษไม้แผ่นที่เหลือใช้มาซึ่งน้ำหนัก ยกมาวางเพื่อเตรียมพร้อมทำเป็นชิ้นวางของ

3.8 การเรียงลำดับ ตั้งแต่การคัดเลือกเศษไม้แผ่นจนไปถึงการทำเป็นชิ้นวางของ

3.9 การเตรียมอุปกรณ์ในการทำชิ้นวางของ

3.10 การเตรียมอุปกรณ์ในการทำชิ้นวางของ ต้องเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ให้พร้อมก่อนทำเป็นชิ้นวางของ

3.11 เตรียมเศษไม้ที่สามารถนำมาใช้งานได้เพื่อนำมาทำเป็นชิ้นวางของ

3.12 โดยการคัดแยกเศษไม้แผ่นตามขนาดต่างๆ เพื่อทำการแยกขนาดของเศษไม้แผ่นที่นำมาทำเป็นชิ้นวางของ

3.13 การคัดแยกเศษไม้ที่ตรงตามความต้องการที่นำมาเป็นชิ้นงาน

3.14 การคัดแยก ตามขนาดและความหนาของเศษไม้แผ่นแต่ละชิ้นก่อนนำไปทำเป็นชิ้นวางของ

3.15 เริ่มการทำชิ้นวางของด้วยการนำเศษไม้ที่เหลือใช้จากการทำงาน มาวัดขนาดตามที่ต้องการ

3.16 วัดขนาดของเศษไม้แผ่นที่ละแผ่น เพื่อหาขนาดให้เท่ากับแบบของชิ้นงาน

3.17 การนำเศษไม้ที่วัดเรียบร้อยแล้ว นำมาอัดกาวให้ได้ขนาดตามที่ต้องการ

3.18 การนำเศษไม้แผ่นที่วัดขนาดมาอัดกาวไม้ เพื่อให้ขนาดของเศษไม้แผ่น มีขนาดที่ใหญ่มากขึ้น

#### 4. ผลการวิจัย

ผลการทดลองของวัตถุประสงค์ 2 ข้อ คือ เพื่อเปรียบเทียบมูลค่าของเศษไม้เหลือใช้หลังแปรรูปเป็นชิ้นวางของ และเพื่อสร้างชิ้นงานชิ้นวางของจากเศษไม้ที่เหลือใช้ โดยมีรายละเอียดในการนำเสนอผลการทดลองดังนี้

การชั่งน้ำหนักขาย พบว่า สามารถขายเศษไม้เหลือใช้ได้มูลค่า 1,500 บาท ภายใน 1 เดือนสามารถขายเศษไม้ได้ประมาณ 3 – 4 คันรถ โดยคิดเป็นมูลค่าเศษไม้ทั้งเดือนที่สามารถขายได้ประมาณ 6,000 บาท ขณะที่ถ้านำเศษไม้มาแปรรูปเป็นเฟอร์นิเจอร์ชิ้นวางของสามารถขายได้ชิ้นละ 6,000 บาท โดยภายในหนึ่งเดือนผลิตชิ้นงานได้ทั้งหมด 21 ชิ้น ขณะที่การระบุค่าใช้จ่ายการทำเฟอร์นิเจอร์ชิ้นวางของในเวลา 1 เดือน มีการแสดงค่าแรงค่าเครื่องมือ ค่าความเสียหาย 5% และกำไรสุทธิทั้งหมดโดยคำนวณต้นทุน รายรับ กำไรสุทธิ ภายใน 1 เดือนสามารถผลิตเฟอร์นิเจอร์ชิ้นวางของจำนวนทั้งหมด 21 ชิ้น ซึ่งสามารถแสดงรายละเอียดค่าใช้จ่ายการทำเฟอร์นิเจอร์ชิ้นวางของในเวลา 1 เดือน ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ค่าใช้จ่ายเฟอร์นิเจอร์ชั้นวางของในเวลา 1 เดือน

| รายการ                                       | ราคาต่อหน่วย               | จำนวน | วัน              | ค่าใช้จ่าย/เดือน |
|----------------------------------------------|----------------------------|-------|------------------|------------------|
| <b>ต้นทุน</b>                                |                            |       |                  |                  |
| 1. ค่าแรงงาน                                 |                            |       |                  |                  |
| - คนงาน                                      | 400                        | 4     | คน               | 4,8000           |
| 2. ค่าเครื่องมือที่ใช้ในการทำงาน             |                            |       |                  |                  |
| - เครื่องตัดไม้                              | 15                         | 2     | เครื่อง / 4 ชม.  | 90               |
| เครื่องขัด                                   | 10                         | 2     | เครื่อง / 12 ชม. | 60               |
| ปัมลมขนาดเล็ก                                | 130                        | 1     | เครื่อง / 16 ชม. | 390              |
| สกรู ขนาดความยาว 1 นิ้ว                      | 220                        | 1     | กล่อง            | 660              |
| ส่วานมือ                                     | 20                         | 2     | เครื่อง / 16 ชม. | 120              |
| กระดาษทราย                                   | 2                          | 50    | แผ่น             | 300              |
| กาวอัดไม้                                    | 60                         | 10    | กิโลกรัม         | 1,800            |
| สีดำ/สีโอ๊ค + ทินเนอร์ + รองพื้น + เคลือบเงา | 2000                       | 5     | กิโลกรัม         | 6,000            |
| กั้นกระแทก                                   | 700                        | 0.5   | ม้วน             | 1,050            |
| ลูกแม่ค ขนาดความยาว 1 นิ้ว                   | 110                        | 1     | กล่อง            | 330              |
| รวม (1)                                      |                            |       |                  | 58,800           |
| รายรับ                                       |                            |       |                  |                  |
| ราคาขายเฟอร์นิเจอร์ต่อเดือน                  | 6,000                      | 21    | ตัวต่อเดือน      | 126,000          |
| ค่าความเสียหาย 5%                            | 6,300                      | -     | บาท              | 6,300            |
| รวม (2)                                      |                            |       |                  | 60,900           |
| <b>กำไรสุทธิ</b>                             |                            |       |                  | 60,900           |
| กำไรสุทธิ = รายรับ - ต้นทุน<br>= (2) - (1)   | 126,000 -<br>58,800 - 6300 | -     | บาท              | 60,900           |
| <b>ดังนั้นกำไรสุทธิ</b>                      |                            |       | กำไรต่อเดือน     | 60,900           |

## 5. บทสรุป

ในอดีตก่อนศึกษาการนำเศษไม้มาผลิตเป็นเฟอร์นิเจอร์ชั้นวางของ พบว่า มีการนำเศษไม้มาซึ่งน้ำหนักขายจำนวน 1 คันรล ราคา 1,500 บาท ขณะที่ 1 เดือน มีเศษไม้ซึ่งน้ำหนักขายได้จำนวน 4 คันรล ส่งผลให้มีรายได้จากการขายเศษไม้ต่อเดือน เท่ากับ 6,000 บาท ทั้งนี้ น้ำหนักที่ใช้ในการทำเฟอร์นิเจอร์ คือเศษไม้ต่อชิ้น เมื่อเลือกมาใช้มีน้ำหนักไม่เกิน 5 กิโลกรัมโดยมีจำนวนเศษไม้ที่คัดเลือกมาผลิตเฟอร์นิเจอร์จำนวน 100 ชิ้น ต่อการผลิตเฟอร์นิเจอร์ชั้นวางของ 1 ตัว

ทั้งนี้จากผลการทดลอง พบว่า ต้นทุนค่าแรงงานจำนวน 4 คน มีค่าใช้จ่ายเท่ากับ 48,000 บาทต่อเดือน ขณะที่ค่าเครื่องมือที่ใช้ในการทำงาน อาทิ เครื่องตัดไม้เครื่องขัดปัมลมขนาดเล็กสกรู ขนาดความยาว 1 นิ้วส่วานมือ กระดาษทราย กาวอัดไม้สีดำ/สีโอ๊ค + ทินเนอร์ + รองพื้น + เคลือบเงากั้นกระแทกลูกแม่ค ขนาดความยาว 1 นิ้วมีค่าใช้จ่ายเท่ากับ 10,800 บาทต่อเดือน ส่งผลให้มีต้นทุนในการผลิตเฟอร์นิเจอร์ชั้นวางของเท่ากับ 58,800 บาทต่อเดือน สำหรับชั้นวางของจำนวน 21 ชิ้น ขณะที่รายรับในการผลิตเฟอร์นิเจอร์ชั้นวางของเท่ากับ 126,000 บาทต่อเดือน

โดยคิดค่าความเสียหายเท่ากับ 5% ของรายรับทั้งหมดซึ่งมีค่าเท่ากับ 6,300 บาทต่อเดือน ส่งผลให้มีกำไรสุทธิในการผลิตเฟอร์นิเจอร์ชั้นวางของเท่ากับ 60,900 บาทต่อเดือน ดังนั้นจากการศึกษาโครงการพบว่ากำไรส่วนต่างจากวิธีการ

ซึ่งนำหนักของเศษไม้แบบเดิมกับวิธีการนำเศษไม้มาแปรรูปเป็นเฟอร์นิเจอร์ชั้นวางของแบบใหม่มีค่าเท่ากับ 54,900 บาท โดยมีลักษณะของเศษไม้ที่แปรรูปเป็นเฟอร์นิเจอร์ดังรูปที่ 2 และ 3 ตามลำดับ



รูปที่ 2 เฟอร์นิเจอร์ที่แปรรูปจากเศษไม้ (แบบ 1)



รูปที่ 3 เฟอร์นิเจอร์ที่แปรรูปจากเศษไม้ (แบบ 2)

## 6. บรรณานุกรม

1. นพวรรณ ชิวอารี. 2555. การวิจัยและพัฒนาบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์หมูแปรรูปเพื่อส่งเสริมการขาย กรณีศึกษาบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์หมูแปรรูปในชุมชนท้องถิ่นจังหวัดนครปฐม. ปริญญานิพนธ์ตามหลักสูตรปริญญาศิลปกรรมศาสตรมหาบัณฑิต, สาขาวิชานวัตกรรมการออกแบบ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ.

2. นิคม แผลมศักดิ์ และอัจฉริยะ โชติจันทร์. 2550. การผลิตและคุณสมบัติของน้ำส้มควันไม้จากไม้ และได้ตัดขยายระยะที่สถานีเกษตรอ่างยางจังหวัดเชียงใหม่. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. กรุงเทพฯ

3. บงกช ประสิทธิ์ และคณะ. 2550. การผลิตไฟฟ้าจากแก๊สชีววมวลเพื่อนำไปสู่ชุมชน. ปริญญานิพนธ์วิทยาลัยพลังงานทดแทน, มหาวิทยาลัยนเรศวร.

4. บุญญฤทธิ์ ไรจน์รัตน์. 2552. ปัจจัยส่วนประสมทางการตลาดที่มีผลต่อการเลือกซื้อเฟอร์นิเจอร์ไม้ของผู้บริโภคในจังหวัดภูเก็ต. วิทยานิพนธ์, มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช.

5. บันเทิง เพียรคำ. 2539. ศึกษารูปแบบการจัดการขยะมูลฝอยของครัวเรือนในเขตชนบท. วิทยานิพนธ์, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี.

6. ประชา คงศรีเจริญ. 2548. ศึกษาการจัดการมูลฝอยในครัวเรือนในเขต เทศบาล ตำบลแม่สาย อำเภอแม่สายจังหวัดเชียงราย. วิทยานิพนธ์รัฐประศาสนศาสตรมหาบัณฑิต, มหาลัยแม่ฟ้าหลวง.

7. ประลอง ดำรงไทย. 2540. การศึกษาทดลองการเปรียบเทียบวิธีการผลิตและคุณภาพของถ่าน ตามวิธีการเผาแบบท้องถิ่นของกรมป่าไม้. การประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 35 : สาขาพืชส่งเสริมนิเทศศาสตร์เกษตร. (หน้า 709-717). กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.

8. ปรัชญา ผิวผาง. 2549. ศึกษาความรู้เกี่ยวกับการกำจัดขยะมูลฝอยรวมของประชาชนที่อยู่ในเขตก่อสร้างศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยแบบผสมผสานจังหวัดขอนแก่น. วิทยานิพนธ์ศิลปศาสตรมหาบัณฑิต, มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม.