

สารบัญ

บทบรรณาธิการ

สารบัญ

การลดของเสียในกระบวนการผลิตเส้นใยสังเคราะห์ไนลอน	1
Defect Reduction in Nylon Fibers Manufacturing Process	
สุพัฒตรา ศรีญาณลักษณ์ และ ปัทมณาสส์ ปุณณภาสาศิภัส	
<i>Suphattra Sriyanalugsana and Pannaphat Punnaphasasiphas</i>	
ผลกระทบของพารามิเตอร์ในกระบวนการกัดปาดหน้าที่ยส่งผลต่อ	12
ค่าความหยาบผิวสำหรับอะลูมิเนียมเกรด ADC 12 ด้วยวิธีการแฟคทอเรียล 3 ระดับ	
Effect of Face Milling Parameters on Surface Roughness of ADC 12 Aluminum Alloy	
Using 3 Levels Full-Factorial Design	
อุกฤษฏ์ ธนทรัพย์ทวี, ชยันต์ คำบรรลือ, กิตติ วิโรจรัตนพาพิศาล, มาโนช น้าฟู, ธวัชชัย ไชยลังการ,	
ปริยานุช เมฆฉาย และ กชรวิศ หล้าคำ	
<i>Ukrit Thanasuptawe, Chayan Khambunlue, Kitti Wirotrattanaphaphisan, Manoch Numfu,</i>	
<i>Tawachai Chalungkarn, Priyanuch Mekchay and Kodcharawit Lamkam</i>	
การปรับปรุงกระบวนการผลิต Line Gen สำหรับการผลิตสินค้าเฟอร์นิเจอร์	20
Improving the Production Process of Line Gen for Furniture Production	
สุพัฒตรา ศรีญาณลักษณ์ และ กิตติกุล ปุณศรี	
<i>Suphattra Sriyanalugsana and Kitikul Punsri</i>	
จัดกำหนดการรถพยาบาลรับส่งผู้ป่วยโรคระบาดส่งโรงพยาบาลกักตัวโดยใช้	33
Multiple 0–1 Knapsack Problem	
Schedule an Ambulance to Transport Plague Patients to the Quarantine Hospital Using	
Multiple 0–1 Knapsack Problem	
ลัทธิตเดช ศรีหมั่น, คลองขวัญ บุญกุล, สุริยพงศ์ นิลสังข์, รณน เจียรตระกูล และ ชุมพล ยวงไย	
<i>Latthidech Srimuen, Klongkwan Boonku, Suriyapong Nilsang, Ranon Jientrakul</i>	
<i>and Chumpol Yuangyai</i>	

- การปรับปรุงกระบวนการทำงานเพื่อควมรวมสายการผลิตด้วยเทคนิคการศึกษาการ 39
ทำงาน และการจัดสมดุลสายการผลิต กรณีศึกษา โรงงานผลิตเครื่องเสียงแห่งหนึ่ง
**Process Improvement for Combining Production Lines with Work Study and Line Balancing
Techniques: A Case Study of Stereo Manufacturer**

ภูมิ เหลืองจามิกร, สิริวิชญ์ สว่างนพ และ ทศพร กุลงามเนตร

Poom Luangjamekorn, Siravit Swangnop and Todsaporn Kulngamnet

- การปรับปรุงประสิทธิภาพในการผลิตสินค้าตามฤดูกาลด้วยการศึกษาการเคลื่อนไหว 51
และเวลาและการออกแบบอุปกรณ์จับยึด

**The Improving Productivity in Seasonal Product Manufacturing by Motion and Time Study
and Jig Design**

ปัญญา สำราญพันธ์, ณภาพ ชัยสุวรรณ, สุพจน์ รุ่งเจริญ, บุรพา ดำรงวัฒนโยธิน, สุเมธ ปุยนุ่น,
วสันต์ รวมทรัพย์ และ พลอยไพลิน วิรัชศิริ

Panya Sumranhun, Naphob Saisuwan, Suphot Rungcharoen, Burapa Damrongwatthanayothin,

Sumet Puinun, Wasan Ruamsup and Ploypailin Virayasiri

- ปัจจัยที่เหมาะสมในการขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ด้วยเทคโนโลยีการพิมพ์สามมิติ 60
Appropriate Factors for Forming Packaging with 3D Printing Technology

ชลิดา ชาญวิจิตร และ โพธิวัฒน์ งามขจรวิวัฒน์

Chalida Chanwichit and Potiwat Ngamkajornwiwat

- การเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตเตาอั้งโล่ โดยการลดความสูญเสียเปล่า 67
ตามหลักการ ECRS

Efficiency Improvement of Cooking Stove Process Using Waste Reduction by ECRS Principle

ศุภกมล ตัญเต็มวงศ์, อมรรัตน์ ปิ่นชัยมูล, วรพจน์ ศิริรักษ์, ณัฐพล ศิริรักษ์ และ กิตติชัย จินะไชย

Supargam Tuitemwong, Amornrat Pinchaimoon, Worapot Sirirak, Natthaphol Sirirak

and Kittichai Jinachai

- ปัจจัยที่นำมาสู่ความสำเร็จในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ตัวกันแดดรถยนต์แบบใหม่ 78
Factors of Success in Developing New Car Window Visors

มณเฑียรณ์ ภูริปัญญาคุณ

Munyaporn Pooripanyakun

คำแนะนำสำหรับผู้เขียนบทความเพื่อการพิจารณาตีพิมพ์ในวารสารข่ายงาน วิศวกรรมอุตสาหกรรมไทย	93
---	----

ขั้นตอนการตีพิมพ์	100
-------------------	-----

รายชื่อผู้ทรงคุณวุฒิพิจารณาบทความ (Peer Review)	101
---	-----
