

ปีที่ 10 ฉบับที่ 1 มกราคม – มิถุนายน 2567 Vol. 10 No. 1 January - June 2024

- ☐ การลดของเสียในกระบวนการผลิตเส้นใยสังเคราะห์ไนลอน

Defect Reduction in Nylon Fibers Manufacturing Process

สุพัตรา ศรีญาณลักขณ์ และ ปณณภัสส์ ปุณณภาสสิพัส

Suphattra Sriyanalugsana and Pannaphat Punnaphasasiphas
- ☐ ผลกระทบของพารามิเตอร์ในกระบวนการกัดปาดหน้าซึ่งส่งผลต่อค่าความหยาบผิวสำหรับอะลูมิเนียมเกรด ADC 12 ด้วยวิธีการแฟคทอเรียล 3 ระดับ

Effect of Face Milling Parameters on Surface Roughness of ADC 12 Aluminum Alloy Using 3 Levels Full-Factorial Design

อุกฤษฏ์ ธารทรัพย์ทวี, ชยันต์ คำบรรลือ, กิตติ วิโรจรัตนพาพิศาล, มาโนช น้าฟู, ธวัชชัย ไชยลังการ, ปรียานุช เมฆฉาย และ กชรวีศ หล้าคำ

Ukrit Thanasuptawee, Chayan Khambunlue, Kitti Wirotrattanaphaphisan, Manoch Numfu, Tawachai Chailungkarn, Priyanuch Mekchay and Kodcharawit Lamkam
- ☐ การปรับปรุงกระบวนการผลิต Line Gen สำหรับการผลิตสินค้าเฟอร์นิเจอร์

Improving the Production Process of Line Gen for Furniture Production

สุพัตรา ศรีญาณลักขณ์ และ กิตติกุล ปุณศรี

Suphattra Sriyanalugsana and Kitikul Punsi
- ☐ จัดกำหนดการรถพยาบาลรับส่งผู้ป่วยโรคระบาดส่งโรงพยาบาลกักตัวโดยใช้ Multiple 0–1 Knapsack Problem

Schedule an Ambulance to Transport Plague Patients to the Quarantine Hospital Using Multiple 0–1 Knapsack Problem

ลัทธิดช ศรีหิมน, คลองขวัญ บุญกุล, สุริยพงษ์ นิลสังข์, รณน เจียรตระกูล และ ชุมพล ยวงไย

Latthidech Srimuen, Klongkwan Boonku, Suriyapong Nilsang, Ranon Jientrakul and Chumpol Yuangyai
- ☐ การปรับปรุงกระบวนการทำงานเพื่อควบคุมสายการผลิตด้วยเทคนิคการศึกษาการทำงาน และการจัดสมดุลสายการผลิต

กรณีศึกษา โรงงานผลิตเครื่องเสียงแห่งหนึ่ง

Process Improvement for Combining Production Lines with Work Study and Line Balancing Techniques: A Case Study of Stereo Manufacturer

ภูมิ เหลืองจามิกร, สิริวิชัย สว่างนพ และ ทศพร กุลงามเนตร

Poom Luangjamekorn, Siravit Swangnop and Todsaporn Kulngamnet
- ☐ การปรับปรุงประสิทธิภาพในการผลิตสินค้าตามฤดูกาลด้วยการศึกษาการเคลื่อนไหวและเวลาและการออกแบบอุปกรณ์จับยึด

The Improving Productivity in Seasonal Product Manufacturing by Motion and Time Study and Jig Design

ปัญญู สารานันท์, ณภาพ ชัยสุวรรณ, สุพจน์ รุ่งเจริญ, บุรพา ดำรงวัฒนาโยธิน, สุเมธ ปุยนุ่น, วสันต์ รวมทรัพย์ และ พลอยไพลิน วิรัชศิริ

Panya Sumranhun, Naphob Saisuwan, Suphot Rungcharoen, Burapa Damrongwatthanayothin, Sumet Puinun, Wasan Ruamsup and Ploypailin Virayasiri
- ☐ ปัจจัยที่เหมาะสมในการขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ด้วยเทคโนโลยีการพิมพ์สามมิติ

Appropriate Factors for Forming Packaging with 3D Printing Technology

ชลิดา ชานวิจิตร และ โพธิวัฒน์ งามขจรวิวัฒน์

Chalida Chanwichit and Potiwat Ngamkajornwiwat
- ☐ การเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตเตาอั้งโล่ โดยการลดความสูญเสียตามหลักการ ECRS

Efficiency Improvement of Cooking Stove Process Using Waste Reduction by ECRS Principle

ศุภกาล ตัญเต็มวงศ์, อมรรัตน์ ปิ่นชัยมูล, วรพจน์ ศิริรักษ์, ณัฐพล ศิริรักษ์ และ กิตติชัย จินะไชย

Supargarn Tuitemwong, Amornrat Pinchaimoon, Worapot Sirirak, Natthaphol Sirirak and Kittichai Jinachait
- ☐ ปัจจัยที่นำมาสู่ความสำเร็จในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ตัวกันสาดรถยนต์แบบใหม่

Factors of Success in Developing New Car Window Visors

มณยาภรณ์ ภูริปัญญาคูณ

Munyaporn Pooripanyakun

ผู้สนับสนุน:



ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรมและการจัดการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยีอุตสาหกรรม
มหาวิทยาลัยศิลปากร

ISSN : 2408-2635

ISSN : 2673-0006 (Online)