



การผลิตกระดาษชานอ้อยที่มีคุณสมบัติด้านแบคทีเรียสาเหตุของกลิ่นเท้า

Production of Bagasse Paper with Antibacterial Activity

against Foot-Odor Causing Bacteria

ศุจยา ฤทธิศร^{1*} และ ทรงพล จำดิษฐ์²

¹สาขาวิชาชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 12110

²สำนักมาตรฐานห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข

อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000

*E-mail: ritthisorn_s @rmutt.ac.th

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีจุดประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของไทเทเนียมไดออกไซด์ (TiO₂) และซิลเวอร์ไนเตรด (AgNO₃) ในการยับยั้งเชื้อแบคทีเรียที่มีรายงานว่า เป็นสาเหตุหนึ่งของอาการเท้าเหม็นจำนวน 3 ชนิด ได้แก่ *Bacillus subtilis* *Staphylococcus aureus* และ *Staphylococcus epidermidis* ทำการทดสอบด้วยวิธีบรอทไมโครไดลูชัน (broth microdilution) ผลการทดลองพบว่าไทเทเนียมไดออกไซด์ในระดับความเข้มข้นสูงสุดที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ (25 mM) ไม่สามารถยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ ในขณะที่ซิลเวอร์ไนเตรดมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดที่สามารถยับยั้งเชื้อ (Minimum Inhibitory Concentration, MIC) *B. subtilis* *S. aureus* และ *S. epidermidis* เท่ากับ 0.3906 0.7813 และ 0.7813 mM ตามลำดับ และมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดที่สามารถฆ่าเชื้อ (Minimum Bactericidal Concentration, MBC) 0.3906 0.7813 และ 0.7813 mM ตามลำดับ เมื่อนำซิลเวอร์ไนเตรดผสมกับสารเคลือบแล้วเคลือบลงบนผิวของกระดาษชานอ้อยที่ผลิตขึ้นเอง พบว่าฤทธิ์ยับยั้งการเจริญของ *B. subtilis* และ *S. epidermidis* ของกระดาษที่มีและไม่มีสารเคลือบ (coating agent) ไม่แตกต่างกัน

คำสำคัญ : ไทเทเนียมไดออกไซด์ ซิลเวอร์ไนเตรด โรคเท้าเหม็น กระดาษชานอ้อย

Received: December 13, 2019

Revised: January 10, 2020

Accepted: April 12, 2020

Abstract

The aim of this study was to evaluate the antibacterial activities of titanium dioxide (TiO₂) and silver nitrate (AgNO₃) against 3 foot-odor causing bacteria, including *Bacillus subtilis*, *Staphylococcus aureus* and *Staphylococcus epidermidis*. Broth microdilution assay revealed that the highest concentration (25mM) of TiO₂ was unable to inhibit all tested bacteria while the minimum inhibitory concentration (MIC) of AgNO₃ against *B. subtilis*, *S. aureus* and *S. epidermidis* were 0.3906, 0.7813 and 0.7813 mM, respectively and the minimum bactericidal concentration (MBC) of AgNO₃ were 0.3906, 0.7813 and 0.7813 mM, respectively. When AgNO₃ was coated on handmade bagasse paper, the antibacterial activity of the coated paper against *B. subtilis* and *S. epidermidis* was not different from that of the uncoated paper.

Keywords: Titanium dioxide, Silver nitrate, Foot odor, Bagasse paper

1. บทนำ

กลิ่นเท้า (foot odor) เป็นปัญหาหนึ่งที่ส่งผลต่อสุขภาพและบุคลิกภาพของบุคคล สาเหตุที่ทำให้เกิดกลิ่นเท้าขึ้นเนื่องจากบริเวณเท้ามีต่อมเหงื่ออยู่เป็นจำนวนมาก เมื่อมีเหงื่อออกจะทำให้แบคทีเรียที่อาศัยอยู่บริเวณเท้าเจริญเพิ่มจำนวนแล้วย่อยสารเคมีที่เป็นองค์ประกอบของเหงื่อทำให้เกิดกลิ่นและกลายเป็นกลิ่นเหม็นของเท้า (foot malodor) ในที่สุดบางรายอาจรุนแรงจนพัฒนาเป็นอาการของโรคเท้าเหม็น (pitted keratolysis) ได้ [1] แบคทีเรียที่มีการรายงานว่าเป็นสาเหตุของการเกิดกลิ่นเท้า ได้แก่ *Kytococcus sedentarius* (*Micrococcus sedentarius*) *Bacillus subtilis*, *Staphylococcus epidermidis* *Staphylococcus aureus* และ *Propionibacterium* sp. *Brevibacterium* sp. แบคทีเรียเหล่านี้อาศัยอยู่บริเวณผิวหนังของมนุษย์และย่อยสลายกรดอะมิโนบางชนิด เช่น เมไทโอนีน (methionine) และลิวซีน (leucine) ในเหงื่อทำให้เกิดสารประกอบบางชนิดที่มีกลิ่นเฉพาะออกมา ได้แก่ กรดโพรพิโอนิก (propionic acid) มีเทนไทโอด (methanethiol) และกรดไอโซวาเลอริก (isovaleric acid) [1-4]

ในปัจจุบันได้มีความสนใจที่จะนำสารเคมีบางชนิด เช่น ซิลเวอร์ไนเตรต (silver nitrate, AgNO₃) และไทเทเนียมไดออกไซด์ (titanium dioxide, TiO₂) มาผสมหรือเคลือบทำให้วัสดุมีคุณสมบัติยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียเพื่อประยุกต์ใช้ในด้านต่าง ๆ เช่น การบำบัดน้ำเสีย [5] การผลิตน้ำดื่ม [6] หรือผลิตรอบมาในรูปแบบของผลิตภัณฑ์ต่าง เช่น ผงซักฟอก และลูกกลิ้งดับกลิ่น รวมทั้งการพัฒนาการผลิตวัสดุทางการแพทย์ที่สามารถยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์บริเวณพื้นผิวได้ [7-8] โดยกลไกการออกฤทธิ์ยับยั้งจุลินทรีย์ของสารทั้งสองชนิดนั้นเกี่ยวข้องกับการทำลายระบบเยื่อหุ้มบริเวณต่าง ๆ ของเซลล์ ขัดขวางการทำงานของเอนไซม์บางชนิด รวมทั้งทำให้ดีเอ็นเอเกิดความเสียหาย [9]

งานวิจัยนี้จึงมีความสนใจที่จะศึกษาถึงความเป็นไปได้ในการนำไทเทเนียมไดออกไซด์และซิลเวอร์ไนเตรตมาเคลือบลงบนผิวของกระดาษชานอ้อยเพื่อให้มีกระดาษดังกล่าวมีคุณสมบัติยับยั้งแบคทีเรียที่เป็นสาเหตุของกลิ่นเท้า รวมทั้งศึกษาความเป็นไปได้ในการนำกระดาษดังกล่าวมาผลิตเป็นแผ่นรองภายในรองเท้าซึ่งเป็นการใช้

ประโยชน์และเพิ่มมูลค่าของวัสดุเหลือทิ้งจากการเกษตร

2. วัตถุประสงค์และวิธีดำเนินการวิจัย

2.1 การศึกษาฤทธิ์ยับยั้งแบคทีเรียของไทเทเนียมไดออกไซด์และซิลเวอร์ไนเตรด

2.1.1 แบคทีเรียที่ใช้ในการทดลอง

แบคทีเรียที่ใช้ในการทดลองนี้ ได้แก่ *Staphylococcus aureus* ATCC 6538 *Staphylococcus epidermidis* ATCC 12228 และ *Bacillus subtilis* ATCC 6633 แบคทีเรียที่ใช้เป็นสายพันธุ์ที่ได้รับจากศูนย์จุลินทรีย์ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) แบคทีเรียจะถูกเก็บไว้ที่อุณหภูมิ -80 องศาเซลเซียส ในอาหาร brain heart infusion broth (BHI broth) ที่ผสมกลีเซอรอล 10% (v/v) เมื่อจะใช้ทดลองจึงนำมาเพาะเลี้ยงบนอาหาร brain heart infusion agar (BHI agar) อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18-24 ชั่วโมง

2.1.2 การหาความเข้มข้นต่ำที่สุดที่สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อ (minimum inhibitory concentration, MIC) และการหาความเข้มข้นต่ำที่สุดของไทเทเนียมไดออกไซด์และซิลเวอร์ไนเตรดที่สามารถฆ่าเชื้อ (minimum bactericidal concentration, MBC)

ทำการทดสอบด้วยวิธีบรอทไมโครไดลูชัน (broth microdilution) โดยใช้ไมโครไตเตอร์เพลตชนิด 96 หลุม (96-well microtiter plate) แล้วเจือจางซิลเวอร์ไนเตรดและไทเทเนียมไดออกไซด์ด้วยอาหาร Mueller Hinton broth (MHB) ให้ความเข้มข้นลดลงครึ่งละสองเท่า (two-fold dilution) โดยให้สุดท้ายแล้วแต่ละหลุมมีอาหาร MHB เท่ากับหลุมละ 100 ไมโครลิตร

เตรียมแบคทีเรียสำหรับทดสอบโดยเลือกโคโลนีเดี่ยวที่เพาะเลี้ยงไว้บน BHI agar จำนวน 3-5 โคโลนี นำมาเลี้ยงในอาหาร BHI broth จนกระทั่งมีความขุ่นเทียบเท่ากับสารละลาย McFarland no. 0.5 (1.5×10^8 CFU/mL) แล้วนำไปเจือจางให้ได้จำนวนเซลล์ประมาณ 10^6 CFU/mL จากนั้นนำไปเติมลงในหลุมที่มีอาหาร MHB (ที่เจือจางสารที่ต้องการทดสอบไว้แล้ว) ปริมาตร 10 ไมโครลิตรต่อหลุม ทำการทดสอบ 3 ซ้ำ นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

อ่านผลค่า MIC จากความเข้มข้นที่ต่ำที่สุดของสารทดสอบ (ซิลเวอร์ไนเตรดหรือไทเทเนียมไดออกไซด์) ที่สามารถยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียที่นำมาทดสอบได้

อ่านผลค่า MBC โดยนำอาหาร BHI broth จากหลุมที่ไม่พบการเจริญไปเพาะเลี้ยงบนอาหาร BHI agar แล้วนำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ค่า MBC คือค่าความเข้มข้นที่ต่ำที่สุดที่ไม่พบการเจริญของแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ

บันทึกผลค่า MIC และ MBC ของซิลเวอร์ไนเตรดและไทเทเนียมไดออกไซด์เพื่อนำไปใช้ในการทดลองต่อไป

2.2 การเตรียมและการศึกษาคุณสมบัติของกระดาษชานอ้อย

2.2.1 การเตรียมกระดาษชานอ้อย

นำชานอ้อย 100 กรัม มาต้มกับสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (sodium hydroxide, NaOH) ที่มีความเข้มข้นแตกต่างกัน ได้แก่ 0 10 15 และ 20% (w/v) เป็นเวลา 3 ชั่วโมง แล้วนำเชื้อมาล้างทำความสะอาดเชื้อด้วยน้ำจะกระทั่งสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ถูกล้างออกจนหมด จากนั้นบีบน้ำออกจนเยื่อหมาด

นำเชื้อไปตีปั่นเป็นเวลา 10 นาที แล้วนำเชื้อที่ได้มาขึ้นแผ่นบนตะแกรงขนาด 40 x 60 เซนติเมตร โดยเปิดน้ำใส่อ่างแล้วจุ่มตะแกรงสำหรับช้อนเชื้อลงในอ่างแล้วกดให้จม น้ำเชื้อที่เตรียมไว้กระจายให้ทั่วแผ่นตะแกรงแล้วจึงยกตะแกรงขึ้นจากอ่างน้ำนำไปตากแดดให้เชื้อหมาด จากนั้นนำมาตากในที่ร่มจนแห้ง จากนั้นจึงลอกกระดาษที่ได้ออกจากตะแกรง

2.2.2 การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของกระดาษชานอ้อย

นำกระดาษชานอ้อยที่เตรียมได้จากวิธีตามข้อ 2.2.1 มาศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพ ได้แก่ ความขาวสว่าง (brightness: %ISO) ด้วยเครื่อง Miniscan xe รุ่น 4510LAV, China และด้านความเหนียว เช่น ความต้านแรงดันทะลุ (bursting strength: kPa/m²) ด้วยเครื่อง Burst tester for paper รุ่น P2000, China และความต้านทานแรงฉีกขาด (tearing strength: gf.m) ด้วยเครื่อง Elmondorf tear fully automatrcl/manual รุ่น F53984, Japan แล้วนำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์ความแปรปรวนทางเดียว (One-Way Analysis of Variance) และเปรียบเทียบความแตกต่างระหว่างกลุ่มที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (P<0.05) โดยใช้วิธี Duncan's Multiple Range Test ด้วยโปรแกรม SPSS for Window Version 18

2.3 การศึกษาคุณสมบัติด้านแบคทีเรียของกระดาษชานอ้อยที่เคลือบด้วยซิลเวอร์ไนเตรตหรือไทเทเนียมไดออกไซด์

2.3.1 การเคลือบกระดาษชานอ้อยด้วยซิลเวอร์ไนเตรตหรือไทเทเนียมไดออกไซด์

ผสมซิลเวอร์ไนเตรต (หรือไทเทเนียมไดออกไซด์) กับสารเคลือบที่ความเข้มข้นแตกต่างกัน

ได้แก่ 0.1 และ 2 กรัม โดยให้ความเข้มข้นสุดท้ายของซิลเวอร์ไนเตรต (หรือไทเทเนียมไดออกไซด์) มีค่าเท่ากับค่า MIC ของสารแต่ละชนิด แล้วนำสารละลายที่ได้ไปเคลือบกระดาษชานอ้อยที่ตัดให้มีขนาด กว้าง x ยาว เท่ากับ 12 x 17 นิ้ว ด้วยวิธีปัด (padding)

2.3.2 การทดสอบคุณสมบัติด้านแบคทีเรียของกระดาษชานอ้อยที่เคลือบด้วยซิลเวอร์ไนเตรตหรือไทเทเนียมไดออกไซด์

เลี้ยงแบคทีเรียที่ต้องการทดสอบด้วยอาหาร BHI broth ให้ได้จำนวนเซลล์เท่ากับ 1.5 x 10⁸ CFU/mL นำไปผสมกับอาหาร BHI agar ปริมาตร 5 มิลลิลิตร แล้วนำไปเททับบนผิวหน้าของอาหาร BHI agar ที่อยู่ในจานเพาะเชื้อ รอให้อาหารเย็นและแข็งตัว

ตัดกระดาษชานอ้อยที่เคลือบสารยับยั้งแบคทีเรียแล้ว โดยตัดให้มีลักษณะเป็นวงกลมมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 25±5 มิลลิเมตร แล้วนำไปวางบนผิวหน้าอาหาร BHI agar ที่ได้เพาะเชื้อไว้แล้วทำการทดลองตัวอย่างละ 3 ซ้ำ

ประเมินผลการทดสอบโดยสังเกตบริเวณยับยั้ง (inhibition zone) ระหว่างกระดาษชานอ้อยกับอาหารเพาะเชื้อ วัดความกว้างของบริเวณยับยั้งแล้วคำนวณระยะเขตยับยั้ง (H) จากสูตร

$$H = \frac{(D - d)}{2}$$

โดย H คือ ระยะเขตยับยั้งรอบตัวอย่าง (หน่วยเป็นมิลลิเมตร)

D คือ เส้นผ่านศูนย์กลางของบริเวณยับยั้ง (หน่วยเป็นมิลลิเมตร)

d คือ เส้นผ่านศูนย์กลางของชิ้นตัวอย่าง (หน่วยเป็นมิลลิเมตร)

3. ผลการวิจัยและวิจารณ์ผลการวิจัย

3.1 การหาความเข้มข้นต่ำที่สุดที่สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อ (minimum inhibitory concentration, MIC) และการหาความเข้มข้นต่ำที่สุดของไทเทเนียมไดออกไซด์และซิลเวอร์ไนเตรดที่สามารถฆ่าเชื้อแบคทีเรีย (minimum bactericidal concentration, MBC)

เมื่อทดสอบสารยับยั้งแบคทีเรีย 2 ชนิด คือ ซิลเวอร์ไนเตรดและไทเทเนียมไดออกไซด์กับแบคทีเรียจำนวน 3 ชนิด คือ *B. subtilis*, *S. aureus* และ *S. epidermidis* ด้วยวิธีบรอทไมโครโดลูชัน หลังจากบ่มเชื้อในสภาวะที่กำหนด สังเกตการเจริญของแบคทีเรียเพื่อหาค่า MIC และ MBC ผลการทดลองที่ได้แสดงดังตารางที่ 1

ผลการทดลองพบว่าซิลเวอร์ไนเตรดมีค่า MIC และ MBC สามารถยับยั้งและฆ่าแบคทีเรียที่ใช้

ตารางที่ 1 ค่า MIC และ MBC ของซิลเวอร์ไนเตรดและไทเทเนียมไดออกไซด์เมื่อทดสอบกับแบคทีเรียด้วยวิธีบรอทไมโครโดลูชัน

แบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ	ความเข้มข้น (mM)			
	TiO ₂		AgNO ₃	
	MIC	MBC	MIC	MBC
<i>B. subtilis</i>	>25	>25	0.3906	0.3906
<i>S. aureus</i>	>25	>25	0.7813	0.7813
<i>S. epidermidis</i>	>25	>25	0.7813	0.7813

3.2 การศึกษาคุณสมบัติของกระดาษขานอ้อยที่เตรียมได้

หลังจากนำกระดาษขานอ้อยที่ได้จากการต้มเชื้อด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้นแตกต่างกัน 3 ระดับ คือ 10 15 และ 20 % (w/v) แล้วนำไปวิเคราะห์คุณสมบัติต่าง ๆ

ทดสอบได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยซิลเวอร์ไนเตรดยับยั้งและทำลายแบคทีเรีย *B. subtilis* (MIC และ MBC มีค่าเท่ากับ 0.3906 มิลลิโมลาร์ (mM)) ได้ดีกว่า *S. aureus* และ *S. epidermidis* (MIC และ MBC มีค่าเท่ากับ 0.7813 mM) ในขณะที่ความเข้มข้นของไทเทเนียมไดออกไซด์ที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ (0.1953 ถึง 25 mM) ไม่สามารถยับยั้งหรือฆ่าแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบได้ ทั้งนี้เนื่องมาจากกลไกการยับยั้งแบคทีเรียของไทเทเนียมไดออกไซด์นั้นต้องอาศัยการกระตุ้นจากแสง (photocatalysis) [5,6] แต่จุดประสงค์ของงานวิจัยนี้ต้องการผลิตแผ่นกระดาษรองเท้าซึ่งใช้รองเท้าภายในรองเท้าขณะสวมใส่ หากนำไปใช้งานจริงจึงมีโอกาสน้อยที่แสงจะสามารถเข้าไปกระตุ้นไทเทเนียมออกไซด์ได้ ดังนั้นผู้วิจัยจึงได้เลือกเฉพาะซิลเวอร์ไนเตรดมาใช้ในการเคลือบกระดาษเพื่อทำการทดลองต่อไป

ได้แก่ ความขาวสว่าง ความต้านทานแรงดันทะลุและความต้านทานแรงฉีกขาด ผลการทดลองที่ได้แสดงดังตารางที่ 2 โดยพบว่ากระดาษที่เตรียมจากการใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้นแตกต่างกันมีคุณสมบัติด้านความขาวสว่างและความแข็งแรงของกระดาษแตกต่างกัน

กระดาษที่เตรียมได้โดยใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้นร้อยละ 10 มีความขาวสว่างมากที่สุด (77.97 %ISO) แต่การเพิ่มความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์จากร้อยละ 10 เป็นร้อยละ 20 ส่งผลให้กระดาษที่ได้มีค่าความขาวสว่างลดลง (72.07 %ISO) เนื่องจากการใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้นสูงจะทำให้เยื่อกระดาษมีสีเหลืองและคล้ำลงจากปฏิกิริยาอัลคาไลน์คาร์กเคนนิง (alkaline darkening) ของสารประกอบฟีนอลิกลิกนิน (phenolic lignin compound) กับด่างแล้วเกิดเป็น โครงสร้างที่ดูดกลืนแสงได้ (light absorbing structure) [10]

การเพิ่มความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมจากร้อยละ 10 เป็นร้อยละ 15 จะทำให้กระดาษที่ได้มีค่าความต้านแรงดันทะลุและความ

ต้านทานแรงฉีกขาดเพิ่มขึ้น แต่เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์จากร้อยละ 15 เป็นร้อยละ 20 กระดาษที่เตรียมได้มีความแข็งแรงลดลง ทั้งนี้อาจเป็นเพราะเยื่อที่ได้จากการใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้นร้อยละ 20 นั้นจะมีลักษณะเป็นเส้นละเอียดและสั้น เมื่อช้อนเยื่อด้วยตะแกรงจึงมีเยื่อบางส่วนหลุดล่อนไปบางส่วน ทำให้ปริมาณเยื่อที่จะสานตัวเป็นกระดาษลดลง นอกจากนี้การใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่มีความเข้มข้นสูงจะทำให้ได้ปริมาณเยื่อกระดาษ (pulp) ลดลง [11] จึงส่งผลต่อความแข็งแรงของกระดาษที่เตรียมได้ ซึ่งผลการทดลองที่ได้นี้แสดงให้เห็นว่าความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เป็นปัจจัยหนึ่งที่สำคัญในกระบวนการเตรียมเยื่อกระดาษจากเนื้อเยื่อพืช [12]

ตารางที่ 2 คุณสมบัติทางกายภาพของกระดาษจากชานอ้อย

ความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ (ร้อยละ)	ความขาวสว่าง (%ISO)	ความต้านทานแรงดันทะลุ (Kpa.m ²)	ความต้านทานแรงฉีกขาด (mN.m ² /g)
10	77.97 ^a ± 0.34	2.14 ^b ± 0.10	704.50 ^b ± 8.36
15	75.18 ^b ± 0.26	2.55 ^a ± 0.12	710.50 ^a ± 8.92
20	72.07 ^c ± 0.62	2.09 ^c ± 0.05	657.33 ^c ± 4.72

หมายเหตุ : ตัวอักษรพิมพ์เล็กที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์ หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (P< 0.05)

จากข้อมูลที่ได้ ผู้วิจัยจึงเลือกใช้กระดาษที่เตรียมโดยใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้นร้อยละ 15 เพื่อไปใช้ในการทดลองต่อไป เนื่องจากผู้วิจัยต้องการผลิตกระดาษสำหรับใช้เป็นแผ่นรองภายในรองเท้า จึงให้ความสำคัญกับความแข็งแรงและเหนียวมากกว่าความขาวของกระดาษ

3.3 การศึกษาคุณสมบัติของกระดาษชานอ้อยที่เคลือบด้วยซิลเวอร์นาโน

หลังจากนำแผ่นกระดาษชานอ้อยที่เตรียมโดยใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้นร้อยละ 15 มาเคลือบด้วยซิลเวอร์นาโน (0.7813 mM) แล้วจึงนำไปทดสอบคุณสมบัติต่าง ๆ ดังตารางที่ 3

ผลการทดลองพบว่าค่าความขาวสว่าง ความต้านทาน แรงดันทะลุ และความต้านทานแรงฉีกขาดของ กระดาษที่เตรียมได้ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ($P < 0.05$)

3.4 การศึกษาความสามารถในการยับยั้ง แบคทีเรียสาเหตุของกลิ่นเท้าของกระดาษชานอ้อย ที่เคลือบด้วยซิลเวอร์ไนเตรด

ผลการทดสอบความสามารถในการยับยั้ง การเจริญของกระดาษชานอ้อยที่เตรียมได้หลังจาก

ตารางที่ 3 คุณสมบัติกระดาษจากชานอ้อยที่ผ่านการเคลือบด้วยซิลเวอร์ไนเตรด

สถานะที่ทดสอบ (กระดาษเคลือบสารชนิดต่าง ๆ)	ความขาวสว่าง (%ISO)	ความต้านทาน แรงดันทะลุ (Kpa.m ²)	ความต้านทาน แรงฉีกขาด (mN.m ² /g)
กระดาษชานอ้อย + AgNO ₃	45.60 ± 0.56 ^a	2.57 ± 0.17 ^a	800 ± 0.00 ^a
กระดาษชานอ้อย + AgNO ₃ + สารเคลือบ 1 กรัม	45.58 ± 0.45 ^a	2.54 ± 0.08 ^a	800 ± 0.00 ^a
กระดาษชานอ้อย + AgNO ₃ + สารเคลือบ 2 กรัม	45.82 ± 0.52 ^a	2.58 ± 0.11 ^a	800 ± 0.00 ^a

หมายเหตุ : ตัวอักษรพิมพ์เล็กที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์ หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

ตารางที่ 4 การยับยั้งแบคทีเรียของกระดาษชานอ้อยที่เคลือบด้วยซิลเวอร์ไนเตรด

สถานะที่ทดสอบ (กระดาษเคลือบสารชนิดต่าง ๆ)	ระยะเขตยับยั้งรอบตัวอย่าง (mm)		
	<i>B. subtilis</i>	<i>S. aureus</i>	<i>S. epidermidis</i>
กระดาษชานอ้อย	0.00	0.00	0.00
กระดาษชานอ้อย + AgNO ₃	1.17±0.29 ^a	2.33±0.17 ^a	2.67±0.45 ^a
กระดาษชานอ้อย + AgNO ₃ + สารเคลือบ 1 กรัม	1.33±0.29 ^a	3.33±0.17 ^b	3.00±0.45 ^a
กระดาษชานอ้อย + AgNO ₃ + สารเคลือบ 2 กรัม	1.67±0.29 ^a	3.33±0.17 ^b	3.50±0.45 ^a

หมายเหตุ : ตัวอักษรพิมพ์เล็กที่แตกต่างกันในแต่ละคอลัมน์ หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P < 0.05$)

การนำเชื้อแบคทีเรียของซิลเวอร์ไนเตรด คือไอออนของซิลเวอร์ โดยเมื่อซิลเวอร์สัมผัสกับผนังเซลล์ของแบคทีเรียจะสามารถแพร่กระจาย ประจุไปเกาะบริเวณผนังเซลล์ของแบคทีเรีย และเกิดการแทรกเข้าไปภายในเซลล์ทำให้เกิดการ รวมตัวกันของดีเอ็นเอภายในเซลล์ ประจุบวกของ

เคลือบด้วยซิลเวอร์ไนเตรดพบว่ากระดาษเคลือบ ซิลเวอร์ไนเตรดเพียงอย่างเดียวและกระดาษเคลือบ ซิลเวอร์ไนเตรดที่ผสมสารเคลือบ 1 และ 2 กรัม ให้ผลการยับยั้งได้ไม่แตกต่างกัน (เมื่อทดสอบกับ *B. subtilis* และ *S. epidermidis*) แต่กระดาษชานอ้อย ที่เคลือบซิลเวอร์ไนเตรดโดยใช้สารเคลือบสามารถ ยับยั้ง *S. aureus* ได้ดีกว่าชุดทดลองที่ไม่มีสาร เคลือบ (ตารางที่ 4)

ซิลเวอร์เข้าไปจับกับเอนไซม์โปรตีนเอส (proteinase) ที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับระบบเมตาบอลิซึม (metabolism) ของเซลล์ จะจับกับหมู่ (-SH) ที่มีอะตอมของซัลเฟอร์ เป็นองค์ประกอบซึ่งมีประจุเป็นลบจึงทำให้โปรตีน แปลงสภาพ (denature) ส่งผลให้การควบคุมระบบ ลำเลียงสารเข้าและออกจากเซลล์ผิดปกติ เมื่อการ

ลำเลียงสารเข้าออกเซลล์ผิดปกติ จึงส่งผลให้เซลล์แตกทำให้แบคทีเรียตาย หรืออาจทำให้ไอออนซิลเวอร์สามารถเข้าไปภายในเซลล์แบคทีเรียได้ ส่งผลให้ดีเอ็นเอภายในเซลล์ที่ประกอบด้วยฟอสฟอรัสจำนวนมากเกิดการรวมตัวกัน และส่งผลให้แบคทีเรียไม่สามารถเพิ่มจำนวนเนื่องจากไอออนซิลเวอร์เป็นเบสอ่อน (soft base) จึงสามารถจับกับกรดอ่อนได้ (soft acid) จำพวกฟอสฟอรัส (P) และกำมะถัน (S) อีกทั้งไอออนซิลเวอร์ที่เข้าไปภายในเซลล์สามารถจับกับโปรตีนอื่นได้อีก เช่น โปรตีนที่เกี่ยวข้องกับการหายใจระดับเซลล์ (respiration) ดังนั้นเมื่อโปรตีนทำงานผิดปกติ แบคทีเรียก็จะตาย กระบวนการทำงานของเอนไซม์หยุดทำงาน รบกวนกระบวนการหายใจ (respiration) และกระบวนการสืบพันธุ์ (reproduction) ของเซลล์แบคทีเรีย เซลล์แบคทีเรียหยุดการเจริญเติบโต เสื่อมสภาพและตายในที่สุด [13]

4. สรุปผลการวิจัย

การทดสอบความสามารถของไทเทเนียม-ไดออกไซด์และซิลเวอร์ในเตรตในการยับยั้งแบคทีเรียที่เป็นสาเหตุของกลิ่นเท้าพบว่าไทเทเนียม-ไดออกไซด์ในระดับความเข้มข้นที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ไม่สามารถยับยั้งการเจริญแบคทีเรียได้ในขณะที่ซิลเวอร์ในเตรตมีค่า MIC และ MBC ต่อแบคทีเรียที่ใช้ทดสอบ คือ *B. subtilis* *S. aureus* และ *S. epidermidis* เท่ากับ 0.3906 0.7813 และ 0.7813 mM ตามลำดับ แสดงให้เห็นว่า ซิลเวอร์ในเตรตมีประสิทธิภาพในการยับยั้งและฆ่าแบคทีเรียได้ในความเข้มข้นเดียวกัน

ในขั้นตอนของการเตรียมเชื้อเพื่อทำกระดาษชานอ้อยพบว่าการใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เข้มข้นร้อยละ 15 ทำให้ได้กระดาษที่มีความเหนียวมากที่สุด เมื่อนำกระดาษชานอ้อย

ที่เตรียมได้ไปเคลือบซิลเวอร์ในเตรตและทดสอบความสามารถในการยับยั้งการเจริญของแบคทีเรียสาเหตุของกลิ่นเท้าพบว่ากระดาษที่เคลือบด้วยซิลเวอร์ในเตรตเพียงลำพังกับกระดาษที่ผสมสารเคลือบผิว (coating agent) ให้ผลการยับยั้งแบคทีเรีย *B. subtilis* และ *S. epidermidis* ได้ไม่แตกต่างกัน

ผลที่ได้จากการทดลองนี้แสดงให้เห็นถึงความเป็นไปได้ที่จะพัฒนากระดาษชานอ้อยมาใช้เป็นแผ่นรองภายในรองเท้าที่มีคุณสมบัติยับยั้งแบคทีเรียสาเหตุของกลิ่นเท้า แต่อย่างไรก็ตามควรจะมีการทดสอบเรื่องการแพ้หรือการระคายเคืองต่อผิวหนังของผู้ใช้เพื่อการนำไปต่อยอดเป็นผลิตภัณฑ์สำหรับใช้งานจริง

5. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับทุนสนับสนุนจากงบประมาณเงินรายได้ คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

6. เอกสารอ้างอิง

- [1] Fernandez-Crehuet P. and Ruiz-Villaverde R. Pitted keratolysis: an infective cause of foot odour. *CMAJ*. 2015. 187(7) : 519.
- [2] Yamuna V. and Sudha S. Antimicrobial activity of fabrics treated with *Quercus infectoria* extract for foot odour control. *BTAJ*. 2013. 7(6) : 231-235.
- [3] Sharquie K.E., Noaimi A.A. and Hameed S.D. Topical 15% Zinc sulfate solution is an effective therapy for feet odor. *JCDSA*. 2013. 3 : 203-208.
- [4] Ara K., Hama M., Akiba S., Koike K., Okisaka K., Hagura T., Kamiya T. and Tomita F. Foot odor due to microbial

- metabolism and its control. *Can J Microbiol.* 2006. 52(4) : 357-364.
- [5] ชลดา ชีรการุณวงศ์. ปฏิกริยาการเร่งด้วยแสงโดยไทเทเนียมไดออกไซด์. *วารสารมหาวิทยาลัยราชภัฏยะลา.* 2554. 6(1) : 62-73.
- [6] Han C., Lalley J., Namboodiri, D., Cromer, K. and Nadagouda M.N. Titanium dioxide-based antibacterial surfaces for water treatment. *Curr Opin Chem Eng.* 2013. 11 : 46-51.
- [7] สนอง เอกสิทธิ์. งานวิจัยชิ้นห่าง: การสังเคราะห์อนุภาคซิลเวอร์นาโนแบบควบคุมสัณฐานวิทยา การจัดการความรู้เพื่อแปรรูปผลงานวิจัยพื้นฐานให้เป็นผลิตภัณฑ์นวัตกรรมทำกำไร. *วารสารสถาบันวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีขั้นสูง.* 2558. 1(1) : 1-16.
- [8] ฌปภา เอี่ยมจิรกุล, ปิยะนารถ เอกวรพจน์ และฐิติวัตุ์ พูลนวม. อนุภาคนาโนเงินในงานทันตกรรม. *วิทยาศาสตร์ทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ.* 2556. 6(1) : 77-86.
- [9] Kubacka A., Diez, M.S., Rojo D., Bargiela R., Ciordia S., Zapico I., Albar J.P., Barbas C. Martins dos Santos V. A.P., Fernández-García M. and Ferrer M. Understanding the antimicrobial mechanism of TiO₂-based nanocomposite films in a pathogenic bacterium. *Sci Rep.* 2014. 4 : 1-9.
- [10] Li L., Lee S., Lee H. L. and Youn H. J. Hydrogen peroxide bleaching of hardwood kraft pulp with adsorbed birch xylan and its effect on paper properties. *Bioresources.* 2011. 6(1) : 721-736.
- [11] Hu H. and Zhang H. Substitution of sodium hydroxide with magnesium hydroxide as an alkali source in the peroxide bleaching of softwood TMP. *Cellulose Chem Technol.* 43(7-8) : 325-330.
- [12] Harun S. and Geok S.K. Effect of sodium hydroxide pretreatment on rice straw composition. *Indian J Sci Technol.* 2016. 9(21) : 1-9.
- [13] Morones JR, Elechiguerra JL, Camacho A, Holt K, Kouri JB, Ramirez JT, Yacaman MJ. The bactericidal effect of silver nanoparticles. *Nanotechnology.* 2005. 16(10) : 2346-53